

MEX028A055AB3

# Meclube membranpumpe, Atex1, 1/2"

## Trykluftdrevet membranpumpe til brændstof og kemikalier

Denne Meclube membranpumpe er en driftssikker og alsidig trykluftdrevne pumpe, godkendt til ATEX Zone 1, og udviklet til sikker håndtering af brandfarlige og kemisk krævende væsker. Pumpen er konstrueret i robuste materialer og egner sig særligt til professionel brug inden for industri, værksteder, landbrug og procesanlæg.



Pumpens pumpehus er fremstillet i aluminium og kombineret med slidstærke PTFE-membraner med Hytrel-forstærkning, hvilket sikrer høj kemikalieresistens, lang levetid og stabil drift - også ved varierende belastning.



### Fordele og funktioner

ATEX Zone 1-godkendt	Kan anvendes sikkert i eksplosionsfarlige områder
Modstandsdygtige materialer	Som tåler de fleste brændstoffer og kemikalier
God pumpeydelse	Leverer op til 55 L/min. i frit flow og sikrer effektiv pumpning
Kan suge både tør og våd	Fleksibel installation med høj sugeevne
Luftdrevet og driftssikker	Enkel konstruktion uden el - velegnet til krævende miljøer

### Velegnet til pumpning af

- Benzin
- Metanol (maks. 22 °C)
- Ethanol/sprit
- Diesel- og fyringsolie
- Petroleum og lampeolie
- Kan desuden anvendes til alle andre væsker, der ikke angriber aluminium eller PTFE.

### Tekniske specifikationer

Pumpeprincip	Pneumatisk membranpumpe	Arbejdstryk	2 - 6 bar trykluft
ATEX-klassificering	Zone 1	Maks. tryk	8 bar
Pumpehus	Aluminium	Maks. sugehøjde (tør/våd)	5,0 m/9,8 m
Membraner	PTFE med Hytrel-forstærkning	Maks. viskositet	20.000 cps
Ventiler og pakninger	PTFE	Pumpeslag	ca. 140 ml
Ventilsæder	Rustfrit stål (AISI 304)	Maks. kornstørrelse	3,5 mm
Lufttilslutning	1/4" IRG BSP	Støjniveau	ca. 70 dB
Væsketilslutning	2 x 1/2" IRG BSP	Luftforbrug (maks.)	ca. 420 NL/min.
Maks. kapacitet	55 L/min. (frit flow)	Egenvægt	4,61 kg

### Bemærk

Pumpen skal altid forsynes med trykregulator og vandudskiller på luftindgangen for korrekt og sikker drift.