

25F00580000**PIUSI PANTHER EX 56 ATEX/IECEx-godkendt elektrisk brændstofpumpe**

Robust og selvansugende lamelpumpe til overførsel af diesel, benzin, petroleum og HVO/XTL. Udført til kontinuerlig drift og anvendelse i områder, hvor der kan forekomme eksplosiv atmosfære. Pumpen har indbygget bypassventil og leveres med monteringsfødder. Ikke til tromlemontering. Piusi nr. F00580000. Pumpen leveres uden strømkabel/stik. Dansk manual medleveres.

Tekniske data

Maks. flow	56 l/min
Spænding	230 V AC / 50 Hz
Effekt	500 W
Maks. strøm	2,3 A
Drift	S1 – kontinuerlig
Omdrejningstal	2.800 o/min.
Maks. tryk	1,8 bar
Indløb / udløb	1" BSP / 1" BSP
Bypassventil	Indbygget
Kapslingsklasse	IP55
Mål	275 × 135 × 246 mm
Vægt	11,4 kg inkl. emballage

**Konstruktion**

Pumpehus i støbejern. Rotor i sintret stål, lameller i teknopolymer og aksel i stål. Tætning i Viton®. ATEX II 2 G Ex d IIA T4 Gb. ATEX/IECEx-godkendt til anvendelse i potentielt eksplosive atmosfærer. Installation skal udføres i henhold til gældende ATEX-dokumentation. Pumpe med monteringsfødder (der leveres løse). Leveres uden slange, pistol, filter og flowmåler.

